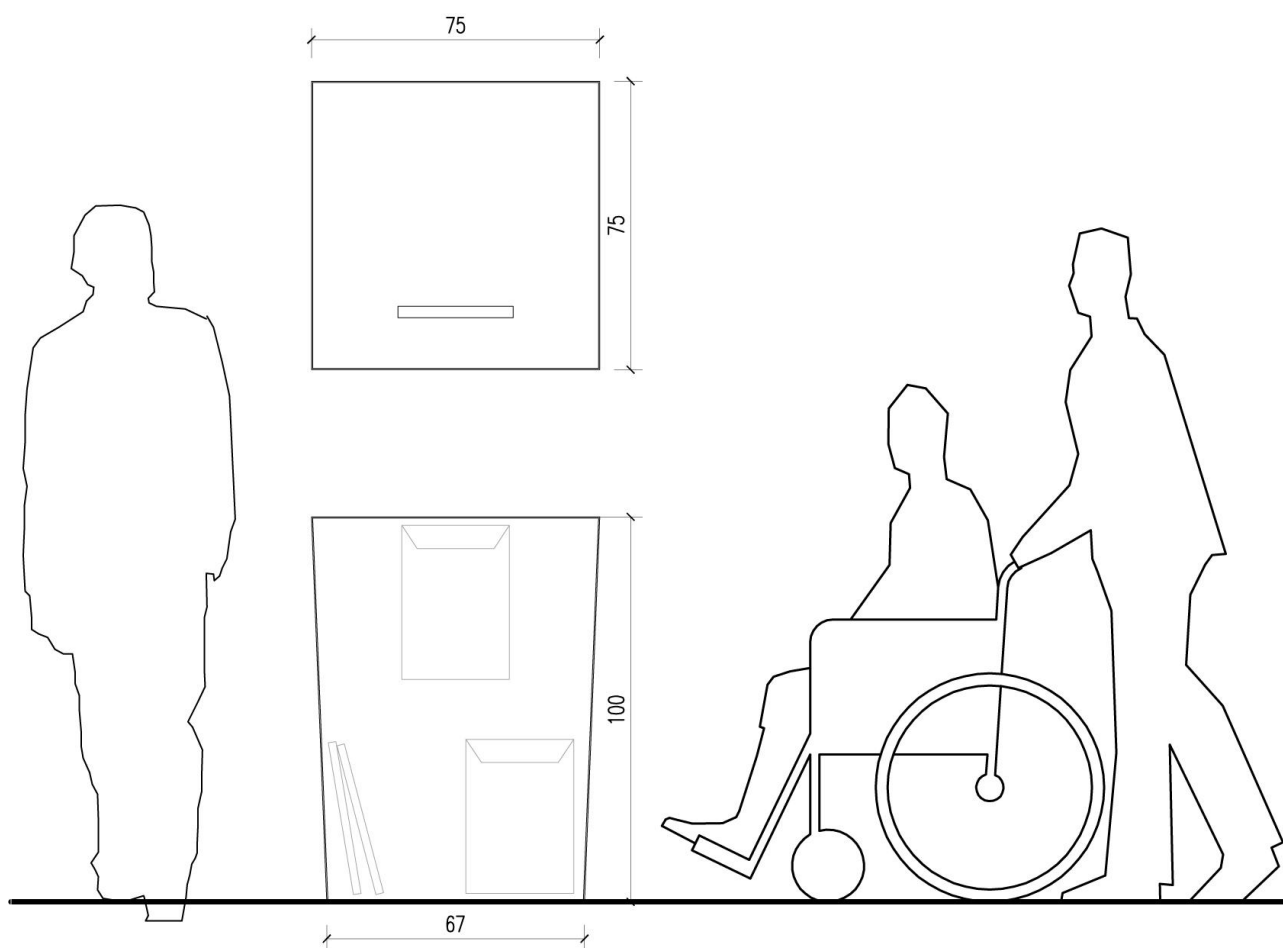


WZÓR
URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA DO 750 WYBORCÓW,
W TYM DLA OBWODU, W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST
DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,49 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY
meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

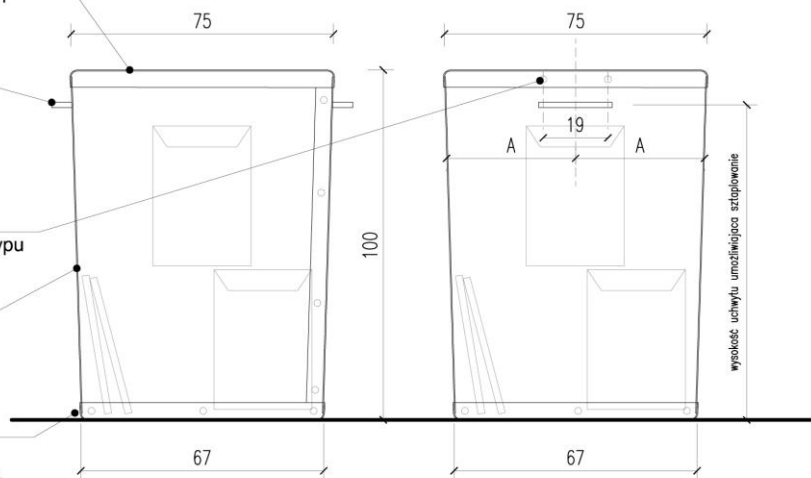
NAKRĘTKA
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

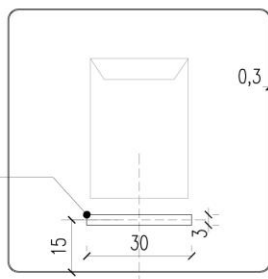
WIDOK URNY A-A

WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY

OTWÓR WRZUTOWY
wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie



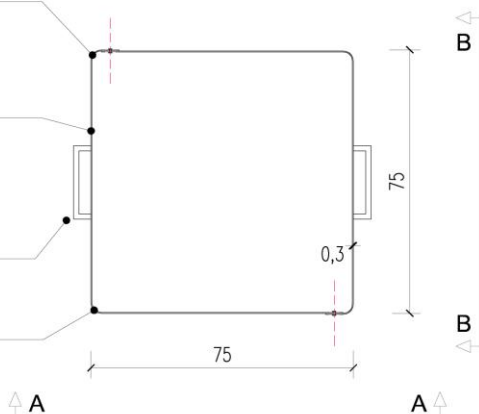
ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

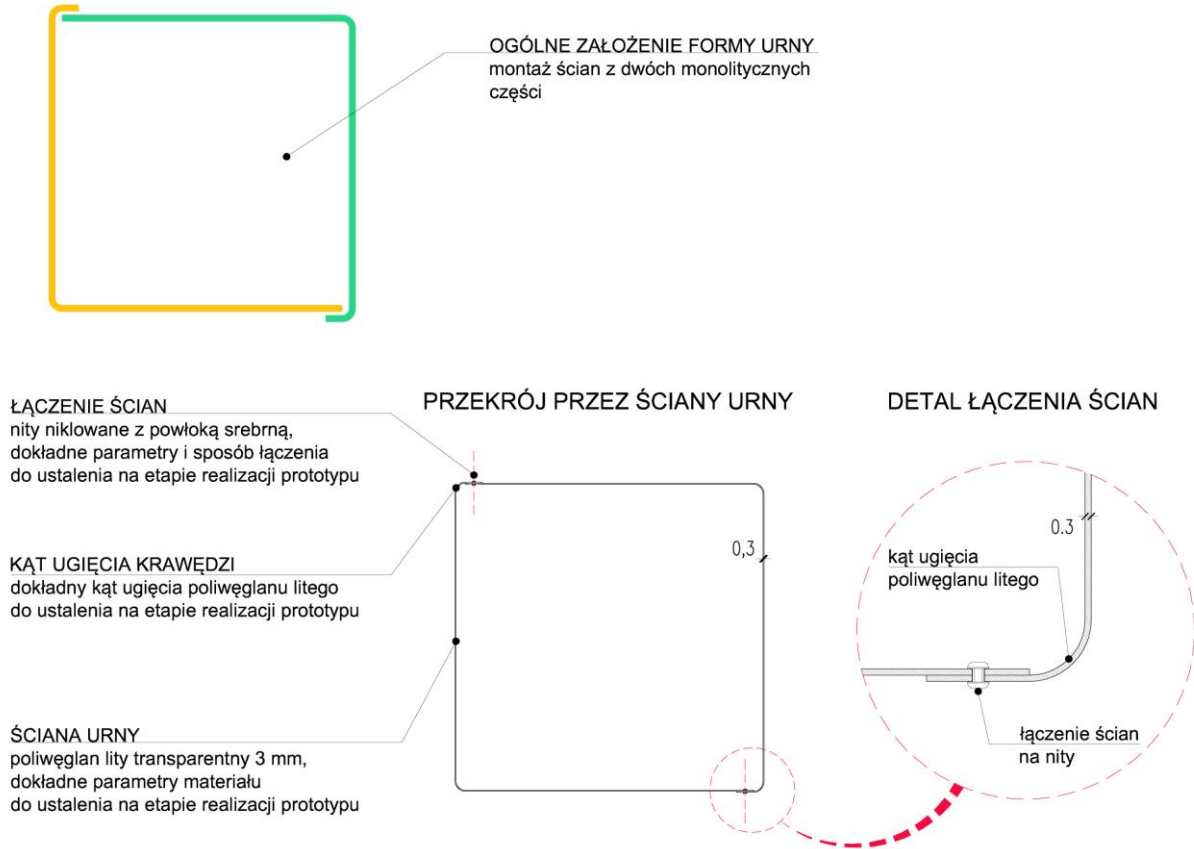
RZUT ŚCIAN URNY
założona grubość ścian 3 mm



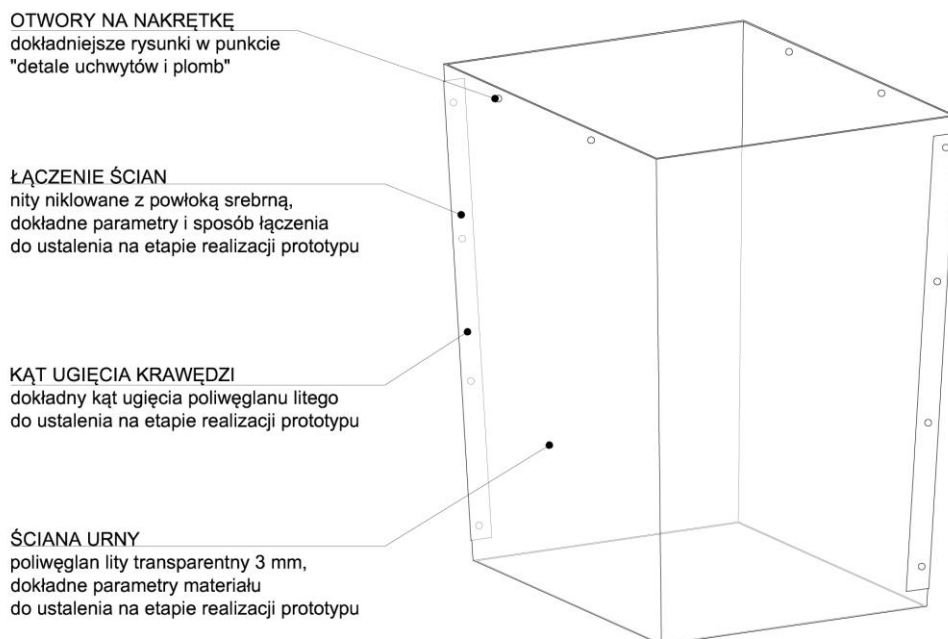
DETALE KONSTRUKCYJNE URN WYBORCZYCH

ŚCIANY URNY

WYBORCZE



SPOSÓB ŁĄCZENIA ŚCIAN / AKSONOMETRIA (BEZ DNA I POKRYWY)



DNO URNY WYBORCZEJ

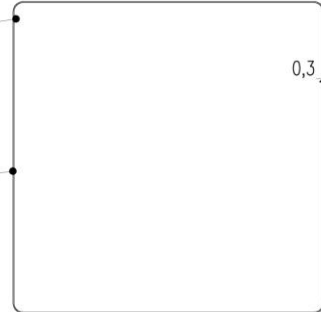
DNO / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm, uformowany pod wpływem wysokiej temperatury, dokładna technologia formowania wg wytycznych wykonawcy



DETAL ŁĄCZENIA DNA

WIDOK DNA URNY

ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm, dokładne parametry materiału do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm, uformowany pod wpływem wysokiej temperatury, dokładna technologia formowania wg wytycznych wykonawcy

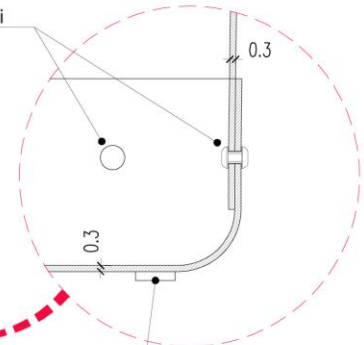
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego do ustalenia na etapie realizacji prototypu

łączenie dna ze ścianami na nity

PODKŁADKI MEBLOWE

filcowe do ustalenia na etapie realizacji prototypu



SPOSÓB ŁĄCZENIA DNA / AKSONOMETRIA

DNO

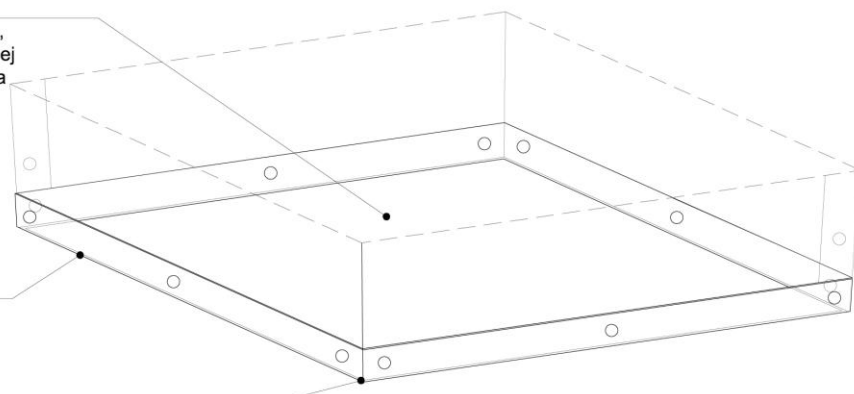
monolit z poliwęglanu litego 3 mm, uformowany pod wpływem wysokiej temperatury, dokładna technologia formowania wg wytycznych wykonawcy

ŁĄCZENIE DNA ZE ŚCIANĄ

nity niklowane z powłoką srebrną, dokładne parametry i sposób łączenia do ustalenia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego do ustalenia na etapie realizacji prototypu



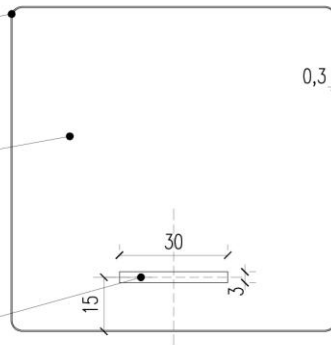
POKRYWA URNY WYBORCZEJ

POKRYWA / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

OTWÓR WRZUTOWY



WIDOK POKRYWY URNY

POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



DETAL POKRYWY

**OTWÓR NA NAKRĘTKĘ
NAGWINTOWANY**
dokładniejsze rysunki w punkcie
"detale uchwytów i plomb"

pokrywa z
poliwęglanu litego



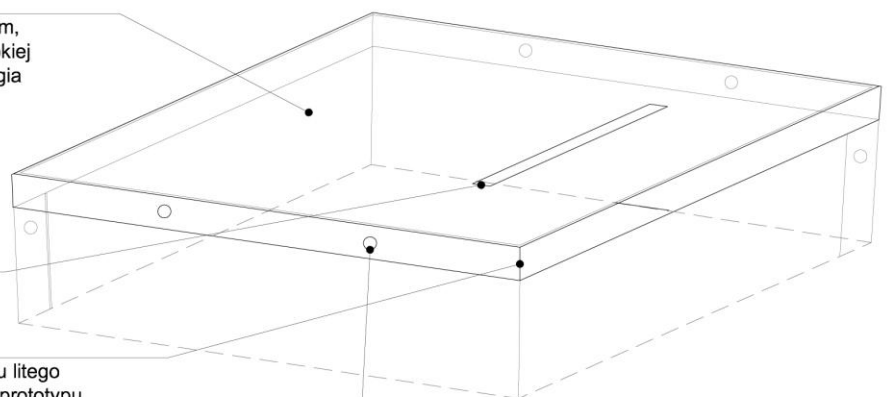
POKRYWA / AKSONOMETRIA

POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

OTWÓR WRZUTOWY

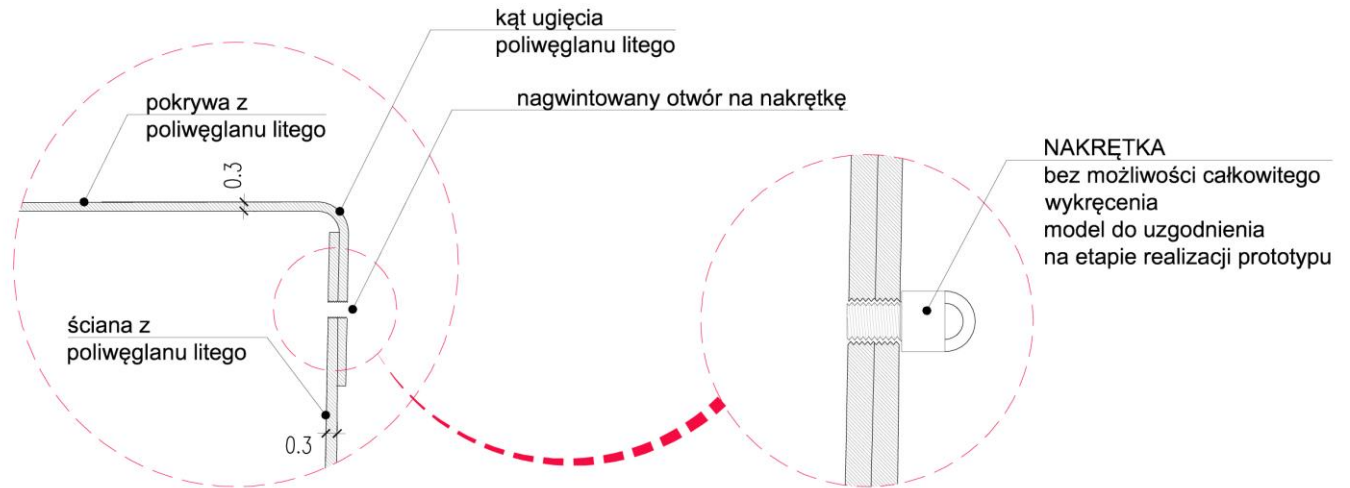
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

OTWORY NA NAKRĘTKI
dokładniejsze rysunki w zakładce
detale uchwytów i plomb

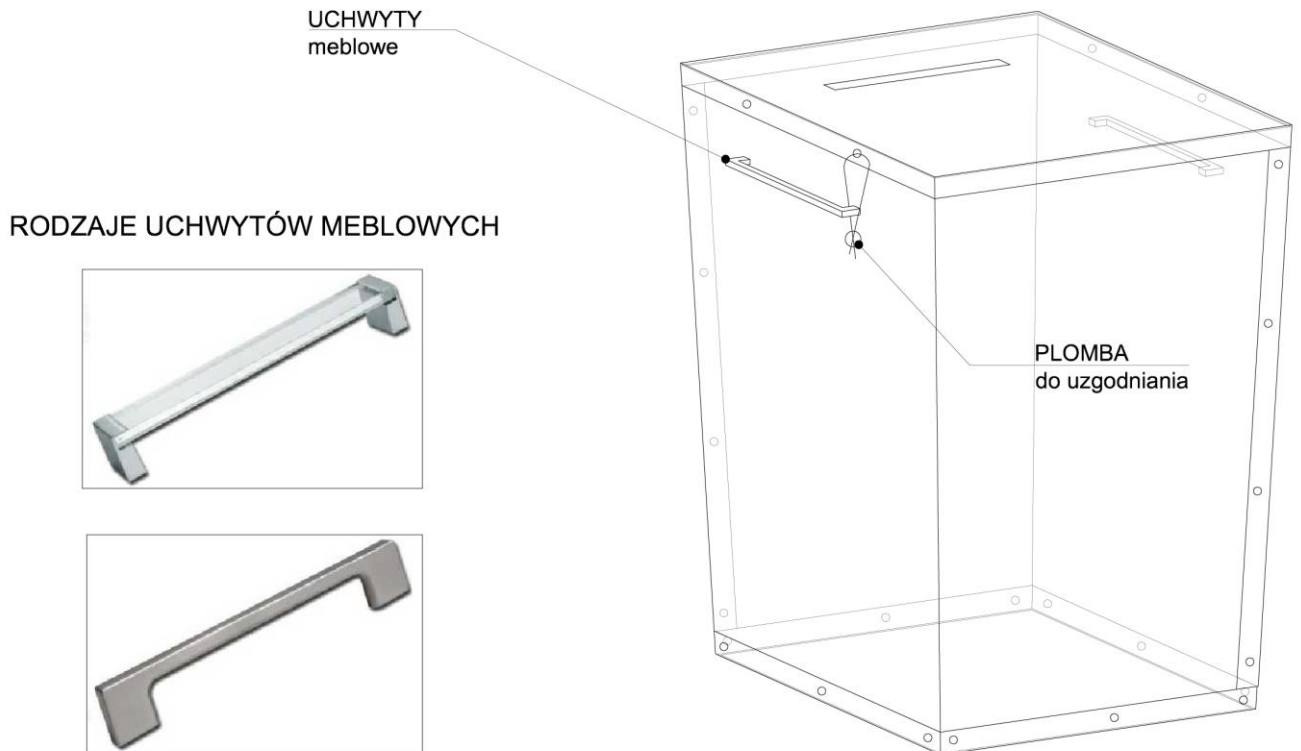


UCHWYTY, ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBY

ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBA



UCHWYTY / AKSONOMETRIA



RODZAJE UCHWYTÓW MEBLOWYCH



Zgodnie z uchwałą Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 11 kwietnia 2006 r. istnieje możliwość wykonania urny z:

„monolit z poliwęglanu litego 3 mm, uformowany pod wpływem wysokiej temperatury albo wygięty na zimno”.

Zaleca się:

- a) stosowanie uchwytów urny o trzech punktach podparcia lub uchwytów, które całą powierzchnią przylegają do boków urny,
- b) zagięcia górnych krawędzi boków urny do jej wnętrza, co usztywni konstrukcję urny,

Dopuszcza się:

- a) wykonanie zagiętych do wnętrza urny krawędzi otworu wrzutowego (kołnierza) co usztywni konstrukcję wieka urny oraz ułatwi wyborcom wrzucanie kart do głosowania, po zwięźeniu otwór wrzutowy nie może być węższy niż 1,5cm,
- b) zastosowanie do zamknięcia i blokowania wieka urny:
 - mechanizmów odciąganych, bez możliwości ich całkowitego wyjęcia, zamiast zakręcanych, pod warunkiem umieszczenia w ścianach bocznych i wieku urny otworów umożliwiających założenie plomby plastikowej lub metalowej,
 - śrub wkręcanych, bez możliwości ich całkowitego wykręcenia, w nitonakrętki zamocowane w ścianach bocznych urny,
 - liczba nitów służących do łączenia elementów urny wskazana we wzorach jest przykładowa, urna może być połączona większą ilością nitów, ma być wykonana w sposób trwały